

Nota de prensa

Para su publicación inmediata – 14 de Mayo de 2013

La fresa para ranurado de composites de Sandvik Coromant

Una nueva herramienta amplía la exitosa gama CoroMill® Plura de la empresa



Pie de foto: Sandvik Coromant introduce CoroMill Plura S215 para las aplicaciones de canteado.

Enlace de la foto: http://www.pinnaclecrc.com/PR_PICTURES/Sandvik/SAN624

La nueva fresa de ranurado de compresión para composites de Sandvik Coromant, CoroMill® Plura, despertará un gran interés entre todos los fabricantes dedicados al mecanizado de polímeros reforzados de fibra de carbono (CFRP). A diferencia de las fresas de ranurado convencionales, ésta combina un diseño de hélice positiva y negativa que “comprime” la parte superior e inferior del extremo del componente. Así se minimiza cualquier posibilidad de deshilachado, un defecto habitual al mecanizar materiales de CFRP y muchos otros tipos diferentes de composites especiales que utilizan fresas de mayor hélice.

Canteado

La nueva fresa de ranurado Plura ha sido diseñada para piezas de un grosor mínimo de 6 mm. Dispone de una micro-geometría optimizada con seis filos de corte efectivos para conseguir acabados superficiales (Ra) por debajo de 4 µm, a la vez que altas velocidades de arranque de metal. Recomendamos mantener la línea divisoria en el centro de la pieza para obtener los mejores resultados. Además, conviene recordar que cuando una herramienta corta a través de las fibras, en la parte superior e inferior, se produce un mayor deshilachado que cuando la herramienta corta a lo largo del material en el sentido de la fibra.

Se recomiendan las estrategias convencionales de fresado en contraposición ya que éstas producen menos vibraciones. El usuario puede esperar velocidades de corte de 200-400 m/min y velocidades de avance de 0,03-0,06 mm/diente para operaciones de desbaste (0,02–0,04 mm/diente para operaciones de acabado).

Atractiva para todas las industrias

Además de la industria aeroespacial, se beneficiarán de la nueva fresa para ranurar sectores como el del automovilismo, la marina, la energía eólica y el ocio; es decir, cualquier empresa dedicada al mecanizado de materiales de CFRP que busque aumentar la velocidad de arranque de metal y la vida útil de sus herramientas, a la vez que garantizar un deshilachado reducido de sus materiales.

La fresa de ranurado de compresión para composites CoroMill® Plura aprovecha la calidad GC1630 para conseguir una prolongada vida útil de la herramienta y está disponible en diámetros de 6,0 a 16,0 mm, y longitudes (totales) de 76 a 100 mm.

Sobre Sandvik Coromant

[Sandvik Coromant](#) es el líder mundial en la fabricación y venta de herramientas de corte, soluciones y know how dentro del mundo de la industria del mecanizado del metal. Nuestras inversiones en investigación y desarrollo hace que estemos en la vanguardia en innovaciones y estándares de productividad junto a nuestros clientes que abarcan los sectores de automoción, aeroespacial e industria de ingeniería. Sandvik Coromant cuenta con 8000 empleados con representación en 130 países. Forma parte de la unidad de negocio Sandvik Machining Solution dentro del Grupo Industrial [Sandvik](#).

Para más información, visite la página web en www.sandvik.coromant.com/es

– Fin –

Información de contacto:

Nikki Stokes
Marketing Communications Specialist
Marketing & Sales Support, Sandvik Coromant
Tel: +44 (0) 121 504 5422
Email: nikki.stokes@sandvik.com
Website: www.sandvik.coromant.com

Benoit Simoneau
Account Manager
Pinnacle Marketing Communications, Ltd
Tel: +44 (0) 208 429 6542
Email: b.simoneau@pinnaclemarcom.com
Website: www.pinnaclemarcom.com



Piense en el medio ambiente antes de imprimir esta nota de prensa

Ref.: SAN624A