

Nota de prensa

Para su publicación inmediata – 18 de marzo de 2013

La nueva tecnología avanzada de boquilla optimiza el uso de refrigerante



Pie de foto: Sandvik Coromant introduce la nueva tecnología avanzada de boquilla para garantizar un flujo preciso del chorro de refrigerante

Enlace de la foto: http://www.pinnaclecnc.com/PR_PICTURES/Sandvik/SAN595

Durante las operaciones de mecanizado, un suministro preciso de refrigerante aporta a la evacuación de viruta su máximo efecto. No obstante, la precisión y la presión son dos aspectos igual de importantes para el refrigerante. Cuanto mayor es la presión, más exigentes son las aplicaciones que se pueden mecanizar con excelentes resultados.

Gracias a su tecnología avanzada de boquilla y a sus geometrías especiales de plaquita para materiales de acero, acero inoxidable y aleaciones termorresistentes, Sandvik Coromant es el líder industrial en el ámbito de las soluciones para la tecnología de refrigeración. Además, el 1 de marzo verán la luz nuevas incorporaciones a la creciente gama de opciones para la aplicación de refrigerante en los procesos de mecanizado.

La gama de nuevas geometrías de plaquitas y portaherramientas a medida dispone de boquillas fijas que garantizan un suministro preciso del chorro de refrigerante exactamente al centro de la zona de corte.

Tecnología avanzada de refrigerante

El refrigerante fluye de la bomba a la herramienta, a través de las boquillas, exactamente dirigidas a la zona de corte. Esto produce una cuña de refrigerante que eficientemente elimina el calor de la zona de corte y forma la viruta. El control de viruta optimizado y la prolongada vida útil de la herramienta son sólo dos de los beneficios que garantizan un mecanizado seguro y predecible, y previenen paradas de máquina no deseadas.

Se puede conseguir una productividad incrementada incluso en aplicaciones complicadas y en materiales difíciles de mecanizar, sin importar la presión que se utiliza.

Presiones bajas, de 7 a 10 bares (100 a 150 psi)

Al utilizar una presión baja, los nuevos portaherramientas CoroTurn HP de Sandvik Coromant, con sus boquillas de gran precisión, superan el rendimiento de cualquier portaherramientas convencional, que suele inundar la zona de refrigerante, ofreciendo un control de viruta optimizado y una mayor seguridad del proceso en materiales de acero y otros materiales convencionales. Un efecto positivo adicional es la posibilidad de aplicar datos de corte considerablemente superiores.

70 a 80 bares (1000 a 1200 psi)

Para materiales exigentes como el acero inoxidable dúplex y las aleaciones termorresistentes (HRSA), se requiere una mayor presión de refrigerante. La original tecnología de boquilla de CoroTurn HP, en combinación con las nuevas geometrías de plaquita -SMC, -MMC, - PMC, le proporcionarán una productividad que le impresionará.

150 a 200 bares (2200 a 2900 psi)

Pocas máquinas ofrecen soluciones para estas presiones, no obstante, Sandvik Coromant proporciona soportes y plaquitas estándar que permiten presiones de refrigerante de hasta 275 bares (3900 psi). Las unidades de sujeción Coromant Capto para refrigerante de alta presión, con capacidad de presión de refrigerante de 200 bares (2900 psi), ofrecen un rendimiento imbatible que garantiza el máximo aprovechamiento de la máquina gracias a los reglajes y los tiempos de producción reducidos.

Portaherramientas

La tecnología avanzada de refrigeración de Sandvik Coromant ha sido, hasta la fecha, una solución utilizada principalmente por clientes con sistemas de sujeción QS, SL y Coromant Capto® de cambio rápido. Ahora, la misma tecnología avanzada puede aplicarse a herramientas con mango convencionales, permitiendo así, a cualquier taller de mecanizado con refrigerante, utilizar esta solución de refrigerante de alta productividad incluso en tornos pequeños.

Para obtener más información sobre la nueva gama de opciones para sus operaciones de mecanizado con refrigerante, visite www.sandvik.coromant.com/productnews

– Fin –

Sobre Sandvik Coromant

[Sandvik Coromant](http://www.sandvik.coromant.com) es el líder mundial en la fabricación y venta de herramientas de corte, soluciones y know how dentro del mundo de la industria del mecanizado del metal. Nuestras inversiones en investigación y desarrollo hace que estemos en la vanguardia en innovaciones y estándares de productividad junto a nuestros clientes que abarcan los sectores de automoción, aeroespacial e industria de ingeniería. Sandvik Coromant cuenta con 8000 empleados con representación en 130 países. Forma parte de la unidad de negocio Sandvik Machining Solution dentro del Grupo Industrial [Sandvik](http://www.sandvik.com).

Para más información, visite la página web en www.sandvik.coromant.com/es

Información de contacto:

Nikki Stokes
Marketing Communications Specialist
Marketing & Sales Support
Tel: +44 (0) 121 504 5422
Email: nikki.stokes@sandvik.com
Website: www.sandvik.coromant.com

Benoit Simoneau
Account Manager
Pinnacle Marketing Communications, Ltd
Tel: +44 (0) 208 429 6542
Email: b.simoneau@pinnaclemarcom.com
Web: www.pinnaclemarcom.com

